**Český metrologický institut**
Okružní 31, 638 00 Brno
tel. +420 545 555 111
www.cmi.cz

K 2202

**Kalibrační laboratoř č. 2202 akreditovaná Českým institutem pro akreditaci, o.p.s. podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018**

**Pracoviště:** Oblastní inspektorát Praha, Radiová 1136/3, 102 00 Praha 10
Oddělení mechanických zkoušek materiálu, tel. +420 266020111, fax. +420 266020169

# KALIBRAČNÍ LIST

## 1051-KL-10748-20

**Datum vystavení:** 17.8.2020 

**Zákazník:** **COMING PLUS a.s..**
**Nad Kamínkou 1267, 156 00 Praha**

**Měřidlo:** **Zkušební stroj pro stanovení odtrhové pevnosti materiálu.**
**Nejvyšší zatížení.:** 15 kN
**Zkoušené rozsahy stroje:** (0 až 15) kN
**Rok výroby**: 2020
**Měřicí ústrojí :** indukční snímač síly

**Výrobce:** Coming Plus a.s.

**Typ:** Mechanický

**Výrobní číslo:** 20150

Výsledky kalibrace byly získány za podmínek a s použitím postupů uvedených v tomto kalibračním listě a vztahují se pouze k době a místu provedení kalibrace.

**Datum kalibrace:** 17.8.2020

**Kalibraci provedl:** **Ředitel oblastního inspektorátu:**

Jaroslav Městka

Český metrologický institut -10/1-

Ing Vladimír Peršl

*Tento dokument nesmí být bez písemného souhlasu provádějící laboratoře rozmnožován jinak než v celkovém počtu listů.*

**Metrologická návaznost:** Měření jsou metrologicky návazná na (mezi)národní etalony.

| Typ a výrobní č. | Kalibroval: | Kalibrační list | Platnost do: |
|---|---|---|---|
| Z4/B19885/20 kN | LPM Praha | 8011-KL-F0063-18 | 22.6.2020 |

**Kalibrační postup:** **ČMI č. 151-MP-C001**

**Místo kalibrace:** Zkušebna odd.1051, ČMI OI Praha, Radiová 3

**Podmínky prostředí:** změřená teplota vzduchu (24,1± 1) °C, g = 9,81 m . $s^{-2}$.

**Podmínky kalibrace:** teplota vzduchu (23 ± 10) °C, g = 9,81 m . $s^{-2}$.

**Výsledky kalibrace:**

**Stroj nebyl seřizován.**

| rozsah: (0 - 15) kN TAH | | rozšířená nejistota |
|---|---|---|
| stupnice stroje (kN) | chyba q % | měření W % |
| 15 | -0,10 | 0,60 |
| 12 | -0,15 | 0,60 |
| 10 | 0,11 | 0,60 |
| 8 | 0,03 | 0,60 |
| 4 | 0,24 | 0,60 |
| 3 | -0,42 | 0,60 |
| 2 | 0,02 | 0,60 |

Standardní nejistota měření byla určena v souladu s dokumentem EA–4/02,M:2013. Uvedená rozšířená nejistota měření je součinem standardní nejistoty měření a koeficientu *k*, který odpovídá pravděpodobnosti pokrytí přibližně 95 %, což pro normální rozdělení odpovídá koeficientu rozšíření *k* = 2.

Konec kalibračního listu.

Český metrologický institut
Oblastní inspektorát Praha
Radiová 3
102 00 Praha



*Tento dokument nesmí být bez písemného souhlasu provádějící laboratoře rozmnožován jinak než v celkovém počtu listů.*