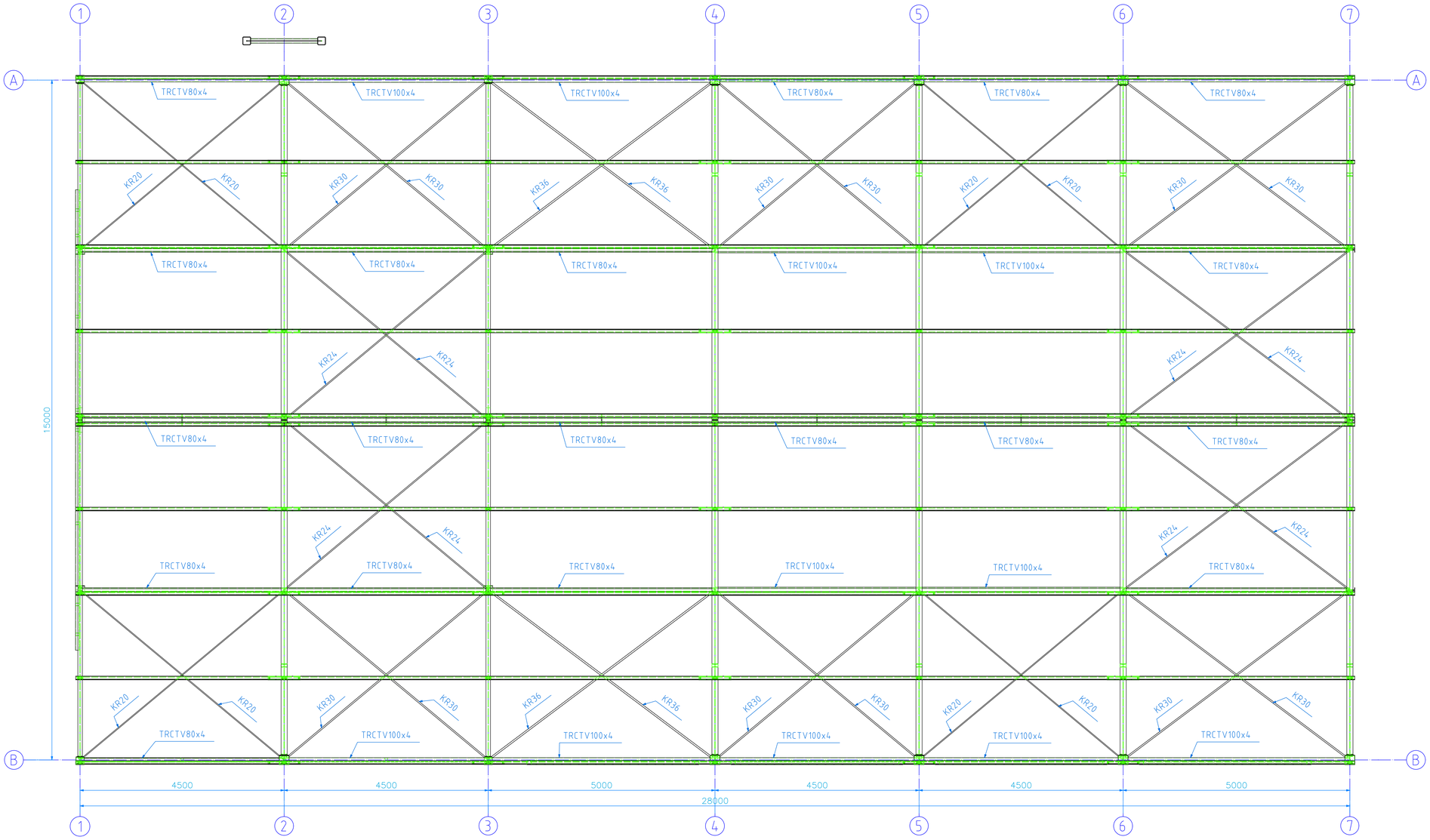

VŠEOBECNÉ POKYNY PRO ŠROUBOVÉ SPOJE:
KATEGORIE ŠROUBOVÝCH SPOJŮ DLE ČSN EN 1993-1-8:
SPOJE NAMÁHANÉ SMYKEM – KATEGORIE A – NEPŘEDPJATÉ
SPOJE NAMÁHANÉ TAHEM – KATEGORIE D – NEPŘEDPJATÉ

POSTUP UTAHOVÁNÍ NEPŘEDPJATÝCH ŠROUBŮ SE ŘÍDÍ DLE ČSN EN 1090-2.
KAŽDÝ ŠROUB VE SPOJI SE MUSÍ DOTÁHNOUT NEJMENŠÍ DO PLNÉHO DOTAŽENÍ.
PLNÉ DOTAŽENÍ – UTÁHNOUT SILOU JEDNOHO MUŽE ZA POUŽITÍ NORMÁLNÍHO KLÍČE BEZ PRODLOUŽENÍ RAMENE.

POZOR NA PŘETAŽENÍ MALÝCH NEBO KRÁTKÝCH ŠROUBŮ!

STUPEŇ PŘÍPRAVY POVRCHU SA 2,5			
NÁTĚROVÝ SYSTÉM	TL.[µm]	DRUH BARVY	ODSTÍN
ZÁKLADNÍ NÁTĚR	–	–	–
PROTIPOŽÁRNÍ NÁTĚR	–	–	–
VRCHNÍ NÁTĚR	–	–	–
ZINKOVÝ NÁTĚR	–	–	–
POZNÁMKA	–		

VŠEOBECNÉ POKYNY PRO KOTEVNÍ BODY:
VŠECHNY PRVKY OCELOVÉ KONSTRUKCE – SLOUPY, VAZNÍKY, ROZPĚRNÉ TYČE, ZTUŽÍCÍ PRVKY, PAŽDÍKY JSOU DOSTATEČNĚ ÚNOSNÉ VE SMĚRU PÁDU. PRO KOTVENÍ NELZE POUŽÍT TENKOSTĚNNÉ VAZNICE A TENKOSTĚNNÉ PAŽDÍKY (METSEC).

Provádění OK dle: EN 1090-2
Úchytky tvarů a rozměrů OK dle: ☒ EN 1090-2 ☐ ISO 13920
Dokumenty materiálu dle EN 10204: ☒ 3.2 pro S235 ☐ 2.2 pro S355 ☒ 3.1
Požadavky na zákl.materiál dle EN 10160: ☐ třída S1 ☒ třída S2
Požadavky na zákl.materiál dle EN 10164: ☐ Z15 ☐ Z25 ☐ Z35

Tepelně dělení zákl. materiálu:
EXC2,EXC3 ISO 9013-442
pro tl. 10-100mm od délky 100mm ISO9013-441
EXC4 ISO 9013-332
pro tl. 10-100mm od délky 100mm ISO9013-331

Příprava svar.ploch dle: **ISO 9692-1**
Vizuální kontrola svarů (VT)dle: **ISO 17637**
Stupeň jakosti dle: **ISO 5817**
☐ B ☒ C ☐ D
Stupeň přípustnosti (UT) dle: **EN 1712**
☐ 2 ☐ 3
Stupeň přípustnosti (RT) dle: **EN 12517**
☐ 1 ☐ 2 ☐ 3

NEOZNAČENÉ SVARY:
☐ TUPÉ SVARY PROVEST NA TL. MATERIÁLU
☒ KOUTOVÉ SVARY

PŘERUŠOVANÉ SVARY TMELIT

PŘÍPRAVA SVAROVÝCH PLOCH DLE ČSN ISO 9692-1

V-svar

úhel a	mezera b	otupení c
40°<= a <= 60°	b <= 4	c <= 4

1/2V-svar

úhel b	mezera b	otupení c
35°<= b <= 60°	2 <= b <= 4	1 <= c <= 2

K-svar

úhel b	mezera b	otupení c
35°<= b <= 60°	1 <= b <= 4	c <= 2

TŘÍDA PROVEDENÍ:
☐ EXC1 ☐ EXC3
☒ EXC2 ☐ EXC4

Přídavný materiál pro procesy svařování dle ISO 4063:
135 (MAG)
ochranný plyn:ISO 14175-M24 (FERROMAXX 15)
přídavný drát: ISO 14341-A-G42/4M3Si1 (OK ARISTOROD 12,50) **121 (SAW)**
tavidlo: EN 760-S A AB 1 67 AC H5 (OK FLUX 10,71)
přid. drát: ISO14171-A-S 38/4/BS2 (OK AUTROD 12,20) **111 (MMA)**
elektroda: pro S235 ISO 2560-A-E 38 3 B42 (E-B 121)
pro S355 ISO 2560-A-E 42 3B (E-B 123)

Investor : Město Dačice

Stavba : Výstavba hasičské zbrojnice pro SDH Dačice na pozemku pč. 2431/8 v kú. Dačice

PKD s.r.o.
OCELOVÉ PRŮMYSLOVÉ STAVBY
KOTLE NA SPALOVÁNÍ BIOMASY
e-mail:pkd@pkd.cz
www.pkd.cz
Dělnická 413/V 380 01 DAČICE

Všechna práva vyhrazena pro PKD s.r.o.

PŮDORYS STŘECHY

	Jméno	Datum
Objednavatel		
Statický výpočet	Ing. V. Smrčka	
Vypracoval	Ing. D. Čurda	16. 12. 2016

Projekt č. :
Měřítko : 1:50
Výkres čís. : 003

Datum tisku :
Jméno souboru : D:\...NICE SDH\sdh-dačice1.dwg
Materiál : S235JRG2,S355,S450